

МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ – В КАЖДЫЙ РОССИЙСКИЙ ДОМ

В последние годы в России все более отчетливо прослеживается тенденция, давно завоевавшая признание западных строителей и коммунальщиков, — при обустройстве внутренних систем водоснабжения и отопления в строящихся домах либо при их ремонте в уже эксплуатирующемся фонде предпочтение отдается трубопроводам из полимерных материалов.



Чтобы удовлетворить возросший спрос на альтернативные трубопроводы, в 2008 году в подмосковном г. Кашира запланирован пуск первого в России высокотехнологичного производства металлополимерных труб европейского качества мощностью до 15 млн метров готовой продукции в год.

Реализация проекта осуществляется на базе производственного комплекса, технологическая площадь которого составляет около 5 тысяч м². Лабораторно-исследовательский центр разместится на территории площадью до 1000 м².

Основу производственного комплекса составляют автоматизированная линия, оснащенная экструдерами Maillefer (Швейцария), и технология TIG-сварки Dreistern (Германия). Отличительными особенностями технологической линии являются высокая производительность, превышающая показатели отечественных аналогов в 4 раза; высокая степень автоматизации, позволяющая двум операторам обслуживать не менее двух производ-

ственных линий; последовательная линейная структура производственного процесса с применением сквозной системы контроля качества.

Высокотехнологичные характеристики комплекса производственного оборудования позволяют синхронно реализовывать четыре различных направления:

- технологию экструзии полимеров при организации внутреннего и внешнего слоев композита;
- технологию холодной деформации металла при организации профилированного слоя из алюминиевой фольги;
- технологию соединения материалов, включающую промежуточные адгезионные слои и стыковую сварку алюминиевой фольги;
- технологию органического синтеза для образования поперечных связей в полимерной основе композита.

Непрерывный послойный контроль качества выпускаемой продукции на всех технологических ста-

диях производства осуществляется ультразвуковым и лазерным методами неразрушающего контроля. Лабораторно-исследовательский центр по контролю качества исходного сырья и готовой продукции включает:

- метрологическую лабораторию (контроль геометрии, концентричности и толщины всех пяти слоев трубы);
- лабораторию химического анализа (контроль степени сшивки полиэтилена PEX-Al-PEX труб);
- лабораторию физических свойств (контроль качества исходного сырья);
- лабораторию механических испытаний (контроль предела прочности на разрыв и величины адгезии слоев);
- лабораторию термогидравлических испытаний (проверка труб на термическую стойкость в зависимости от рабочего давления и определение срока службы в реальных условиях эксплуатации).

Преимущества металлополимерных труб COMPIPE:

- стойкость к коррозии, образованию солевых отложений, биологическому зарастанию, а следовательно, длительный срок эксплуатации (50 лет и более);
- высокая устойчивость к воздействию агрессивных сред, в том числе хлора, в системах подачи питьевой воды;
- низкий коэффициент гидравлического сопротивления в течение всего срока эксплуатации;
- более высокие эксплуатационные характеристики при использовании в высокотемпературных системах до 95 °С по сравнению с трубами из материалов PE-RT, PEX и PP-R;
- близкий к характеристикам металлических труб коэффициент теплового расширения, гарантирующий более стабильную геометрию трубопроводов отопления и горячего водоснабжения по сравнению с полимерными трубами;
- малый вес, гибкость, простота монтажа, существенно снижающие трудозатраты при выполнении монтажных работ.

*По материалам компании
ООО «Кашира-Пласт» (Кашира,
Московская обл.)*