

ПРОБЛЕМЫ СОВРЕМЕННОГО РЫНКА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ В РОССИИ

В. В. Шабинский
ООО «ТехИнвестСтрой»

В России металлополимерные (металлопластиковые) трубы появились в конце 80-х годов прошлого века и практически мгновенно завоевали огромную популярность среди других видов труб для внутренних инженерных систем холодного и горячего водоснабжения. Связано это с уникальной особенностью металлопластиковых (МП) труб – быть одновременно и полимерной и металлической трубой. Полимерной эту трубу можно считать потому, что она имеет два слоя из сшитого полиэтилена и обладает всеми свойствами полимерных труб – эластичностью, низкой шероховатостью стенок трубы, бесшумностью и, самое главное, длительным сроком эксплуатации. А металлической она является, т. к. имеет алюминиевый слой, который добавляет этой трубе свойства металлических труб – прочность, малое линейное растяжение, непроницаемость для кислорода и устойчивость формы.

Также на российском рынке появилось множество качественных европейских брендов, таких как Henco, Wirsbo (сейчас Uponor), Prandelli и прочие. Но у данных брендов есть один существенный недостаток – стоимость трубы довольно высока. Дороговизна обусловлена транспортными и таможенными издержками, высокой стоимостью труда в Европе,

а также значительной наценкой импортеров.

Тем не менее, высокий интерес к металлопластиковым трубам со стороны конечных потребителей наблюдался всегда. Именно поэтому в то сложное для нашей страны время рынок заполнили дешевые и низкосортные подделки под известные иностранные компании. Основными поставщиками такой продукции стали производители из Китая, которые в погоне за низкой ценой значительно ухудшили качество поставляемых труб. К сожалению, это до сих пор остается реальностью и особенностями российского бизнеса.

Очевидно, что наводнение отечественного рынка низкосортными товарами было бы невозможным, если бы процедура сертификации у нас в стране не являлась столь «простой», а с введением 15 декабря 2009 г. ГОСТ Р 53630-2009 «Трубы напорные, многослойные для систем водоснабжения и отопления» требования к качеству МП труб значительно снизились по сравнению с европейскими аналогами стандартов.

Таким образом, металлопластиковые трубы низкого качества повсеместно начали устанавливать в системах водоснабжения и отопления, и через некоторое время произошли массовые протечки и аварии (рис. 1). Все это негативно сказалось на имидже металлопластиковых труб в России.

Однако в последние годы на российском рынке инженерной сантехники начали появляться также недорогие, но более качественные трубы. Качество таких труб было, конечно же, много лучше китайских подделок, но все же существенно не дотягивало до европейских аналогов. Теперь импортеры пошли на различные хитрости: скрывая истинную страну-производителя (по-прежнему Китай), они уверяли «обжегшихся» потребителей, что эта продукция произведена в Италии, Германии, иногда маркируя трубы соответствующими условными обозначениями. Для особенно недоверчивых потребителей с готовностью предъявляли даже «сертификаты» соответствия.

Примечательно, что с недавних пор на рынке МП труб появились российские производители. Но, к сожалению, сейчас мы видим картину: «лица новые, проблемы старые». Прежде всего, это касается качества выпускаемых металлопластиковых труб – оно не выдерживает никакой критики. Упомянутые производители используют морально устаревшее оборудование. Основная особенность такого оборудования: алюминиевый слой «сварен» внахлест, длина производственной линии не превышает 15 метров. Говорить о послышном автоматическом контроле качества просто не приходится. Также остается загадкой, все ли тесты,



а)



б)



в)

Рис. 1. Внешний вид некачественных металлопластиковых труб после испытаний в Лабораторном исследовательском технологическом центре: а – магистральная трещина в наружном слое; б – сквозная трещина; в – вздутие вследствие расслоения.



Рис. 2. Современное здание компании ООО «ТехИнвестСтрой».



Рис. 3. Цех по производству труб Compipe™.



Рис. 4. Трубная линия Maillefer.

предусмотренные современными международными и европейскими стандартами, включены в технические условия изготовителей МП труб, и действительно ли проводятся по ним испытания.

Все эти проблемы рынка металлопластиковых труб требовали новых решений. Единственным правильным направлением было и является современное по оснащению российское производство для обеспечения требуемого европейского качества МП труб по российским ценам. Этот вызов был принят компанией ООО «Кашира-Пласт» (ныне ООО «ТехИнвестСтрой»), которая в 2008 году запустила один из самых современных в Европе заводов по производству металлопластиковых труб. Завод был построен в г. Кашире, в непосредственной близости от Москвы, и производит продукцию под наименованием: трубы Compipe™ (рис. 2, 3). Для обеспечения высокого качества продукции было закуплено самое современное европейское оборудование: автоматическая производственная линия Maillefer (Швейцария), обладающая встроенной автоматической системой лазерного и ультразвукового неразрушающего контроля качества (5 степеней контроля) с функцией автоматической отбраковки (рис. 4, 5).

На предприятии функционирует по своему уникальный Лабораторный исследовательский технологический центр (ЛИТЦ), укомплектованный современными средствами измерения и испытательными приборами и стендами (рис. 6), необходимыми для проведения приемосдаточных и периодических испытаний труб Compipe™ и соединений с фитингами. ЛИТЦ имеет свидетель-

ство Росстандарта об оценке состояния измерений в лаборатории.

В настоящее время продукция ООО «ТехИнвестСтрой» под торговым брендом «Кашира-Пласт» получила признание во всех регионах России, а также странах СНГ. Металлопластиковые трубы Compipe™ широко применяются в системах отопления и водоснабжения, теплых полов, при строительстве и реконструкции многоэтажных жилых и промышленных зданий и сооружений, коттеджном строительстве. Но особую популярность и признание потребителей труба Compipe™ приобрела в «холодных» регионах нашей страны, там где условия эксплуатации действительно экстремальные – это Сибирь, Урал и Северо-Запад страны. В этих регионах температура теплоносителя достигает 95 °С.

Продукция компании «ТехИнвестСтрой» неоднократно успешно проходила полномасштабные независимые испытания, в т. ч. сертификационные, в профильных научно-



Рис. 5. Лазерный датчик контроля диаметра труб.

исследовательских институтах, таких как: ГУП «НИИМосстрой», ОАО «НИИСантехники», отраслевой институт «Омскгазтехнология», ВНИИГАЗ, испытательные центры (лаборатории) которых аккредитованы на техническую компетентность и право проведения испытаний полимерной трубопроводной продукции для целей сертификации.

С недавних пор для металлопластиковых труб Compipe™ разрешена еще одна область применения: внутренние газопроводы сетей газопотребления. Для достижения этой высокой цели компанией был пройден долгий путь: изучен передовой опыт европейских производителей, проведены все необходимые исследования и испытания в соответствии с требованиями международного стандарта ИСО 17484-1 для внутренних газопроводов (по 17 показателям, характеризующим эксплуатационные свойства труб Compipe™ и соединений с фитингами Comisa), разработаны и утверждены технические условия, отвечающие требованиям вышеуказанного международного стандарта, внесены дополнения в соответствующий свод правил СП 62.13330.2011 «Газораспределительные системы», кроме того, компания получила разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзора) на их применение в опасных производственных объектах.

Применение металлопластиковых труб во внутренних газопроводах сетей газопотребления позволяет значительно удешевить и упростить монтажные работы, увеличить срок службы внутренних газопроводов. В настоящее время от специализиро-



а)



б)



в)

Рис. 6. Испытательное оборудование ЛИТЦ: а – стенд для гидравлических испытаний труб Compipe™; б – установка для определения степени шивки полиэтилена; в – разрывная машина.

ванных газораспределительных организаций (ГРО) уже получены положительные отзывы о применении этих труб.

Несомненно, более жесткая политика государства в сфере контроля над органами, утверждающими нормы, стандарты и требования к качеству используемой трубопроводной продукции на территории РФ, значительно обезопасит потребителей от последствий применения низкокачественных МП труб.

Очевидна также необходимость увеличения ответственности за последствия применения продукции, не соответствующей заявленным параметрам. Данные меры окажут существенную помощь добросовестному российскому производителю в удовлетворении потребностей рынка действительно надежным и безопасным товаром, что поможет потребителю сделать правильный выбор.

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ФИРМЫ «ФЬЮЖЕН ГРУПП»:

Полностью автоматические стыковые сварочные аппараты нового поколения GATOR для сварки труб диаметром от 63 до 630 мм

Стыковые сварочные аппараты ручного управления WELDA-250/315/400

Универсальное электромуфтовое сварочное оборудование Q-box 220V и Q-box 220V BC

Вся номенклатура соединительных деталей из полиэтилена 32-225 мм

Инструменты для монтажа и ремонта полиэтиленовых труб



Крупнейший поставщик комплекса передовых сварочных технологий для строительства газо- и водопроводов из полиэтиленовых труб в России, ООО «Фьюза-Матик» представляет широчайший ассортимент лучших образцов продукции для сварки полиэтиленовых труб:

- гарантия 12 месяцев
- работа на русском языке
- максимальная автоматизация
- скоростная стыковая сварка
- гарантии качества сварочного процесса
- сервисное обслуживание и ремонт сварочного оборудования в пяти технических центрах

Вся поставляемая продукция имеет разрешение госгортехнадзора России на применение, сертификаты соответствия, гигиенический сертификат.

121596, Москва, ул. Горбунова, 8
www.fusamatik.ru

Тел./факс: (495) 445-40-92,
(495) 447-36-10